



broszura z łączeniem zeszytowym | 105 x 148 | 4-stronna okładka

otwarty format końcowy:

210 × 148 mm

złożony format końcowy

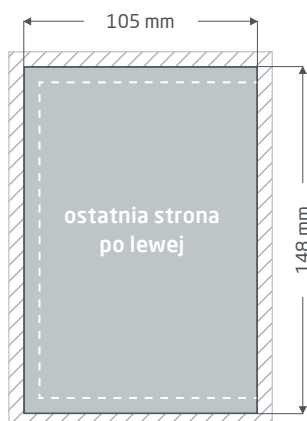
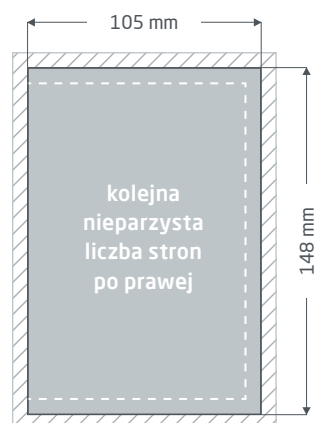
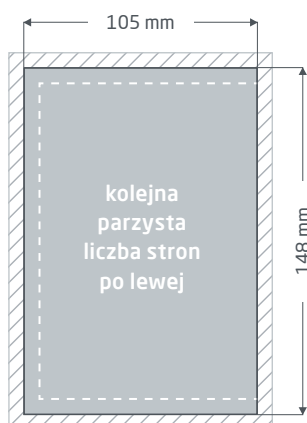
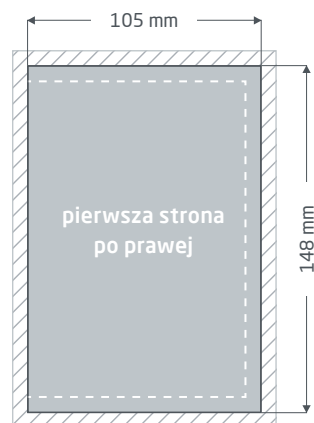
(TrimBox):

105 × 148 mm

Ogólne wskazówki:

- Liczba stron w pańkiew broszurze musi być podzielna przez cztery.
- Proszę dostarczyć plik PDF z kolejnymi pojedynczymi stronami z poprawnym ich ponumerowaniem, gdzie obie- pierwsza i ostatnia strona są okładką*.
- Zawartość: 1/1- lub 4/4-barwy.
- Okładka 1/1-, 4/4- lub 4/0-barwy.

* nie stosuje się przy różnych kolorach okładki i części wewnętrznej (patrz strona 2)



Spad: min. 2 mm

Elementy zbliżone do marginesu wymagają spadu. Ten obszar nie ma zastosowania podczas dalszego przetwarzania.

Bezpieczny odstęp: min. 5 mm

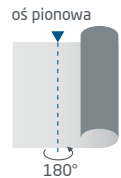
Ważne elementy tekstowe i graficzne ze względu na tolerancję wykonania formatu końcowego, powinny zawierać bezpieczny odstęp.

 **format końcowy:** rozmiar gotowego produktu (TrimBox)

Przygotowanie danych właściwych dla produktu » broszura z łączeniem zeszytowym z 4-stronną okładką

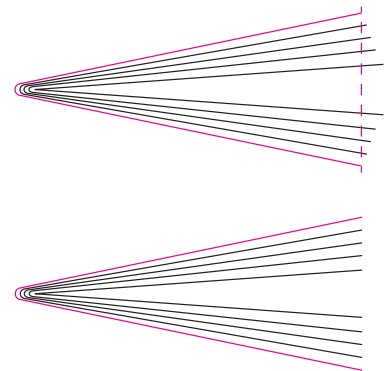
✓ Ustawienie stron

Prosimy mieć na uwadze, że przy występujących różnych kierunkach czytania w ramach druku obustronnego, wyrób drukarski zostaje obrócony o 180 stopni wokół swej osi pionowej. Należy odpowiednio ustawić layout i ustawienie formatu.



✓ Wzrost / Wyporność

Szczególnie w przypadku broszur o dużej liczbie stron występuje efekt wypierania stron środkowych na zewnątrz. Po zebraniu stron cała broszura jest przycinana dożądanego formatu. W takim przypadku szersza krawędź jest nieuchronnie oddzielona od stron położonych dalej na wewnątrz niż na zewnątrz. Aby zapobiec odcięciu ważnych obszarów obrazu lub innych elementów projektu jak np. numery stron, dołączane jest automatyczne skalowanie wyporności. Należy jednak zwrócić uwagę na zalecany bezpieczny odstęp 5 mm od zewnętrznej krawędzi broszury.



❗ **Uwaga:** W przypadku grubszych broszur - od grubości produktu ok. 4 mm - może dojść do rozerwania górnej i dolnej krawędzi grzbietu podczas ostatecznego wykończenia. Jest to technicznie nieuniknione, dlatego nie może to być powodem reklamacji.

Wytyczne do przygotowania danych do druku

W celu osiągnięcia oczekiwanego efektu druku, należy podczas projektowania i tworzenia danych do druku przestrzegać następujących zaleceń:

Format pliku

Do druku przyjmujemy pliki PDF lub JPG. Zalecamy utworzenie pliku PDF zgodnego z normą PDF/X-1a, PDF/X-3 lub PDF/X-4.

Tryb kolorów

Wszystkie elementy dokumentu powinny być utworzone w kolorach CMYK. Dane utworzone w innym trybie kolorów (np. RGB, LAB, kolory dodatkowe) są automatycznie konwertowane na CMYK. Nie ponosimy odpowiedzialności za powstałe różnice w kolorach lub brak obrazowania obiektów, w związku z zastosowanymi przejrzystościami, kolorami dodatkowymi lub oznakowaniem danych do druku profilem ICC innym niż standardowy druku offsetowego. Dla papierów powlekanych należy zastosować profil kolorów „PSOcoated_v3.icc” a dla niepowlekanych profil „PSOuncoated_v3_FOGRA52.icc”.

Szare powierzchnie i czarne teksty prosimy umieszczać wyłącznie w kanale czarnym (K). Obiekty ze zbyt wysokim naświetleniem farby wynoszącym ponad 320% zmniejszamy ze względów technologicznych i produkcyjnych do poziomu 320%.

Rozdzielczość zdjęć i grafik

Minimalna rozdzielczość dla zdjęć to 250 ppi (dpi) a dla obrazów wektorowych 1.200 ppi (dpi).

Format, ustawianie i przycinanie stron

Prosimy ustawić format oraz ustawienia strony w odniesieniu do wszystkich stron tak samo i odpowiednio do pożądanego obiektu drukowania. Elementy, które sięgają do krawędzi strony wymagają nadatku na przycięcie (spad). Oprócz tego, zalecamy zachowanie odstępu bezpieczeństwa przy krawędzi strony dokumentu, ze względu na możliwe tolerancje wykonawcze. W obszarze tym nie powinny być umieszczane teksty lub ważne elementy projektu. Jeżeli dane do druku, względnie format lub ustawienia strony odbiegają od podanych wytycznych, szablon zostanie wyśrodkowany i nieskalowany w zamówionym formacie strony, na co zwracamy uwagę przed rozpoczęciem drukowania. Za powstałe błędy nie ponosimy odpowiedzialności.

Czcionki

Należy osadzić wszystkie używane czcionki w pliku wydruku. Nie zastępujemy brakujących czcionek. Celem osiągnięcia optymalnej czytelności zalecamy minimalną wielkość czcionki 5 punktów.

Linie

Grubość linii grafik i konturów tekstów powinna wynosić co najmniej 0,2 pt. Zbyt cienkie linie pogrubiamy automatycznie na taką możliwą do wydrukowania grubość minimalną. Prosimy mieć na uwadze, że z tego powodu, również widoczne linie o grubości 0 punktów i oraz zbyt wąskie kontury tekstów zostaną pogrubione.

Nadruk, niedrukowane elementy i płaszczyzny

Należy usunąć wszystkie niepodlegające drukowaniu elementy ze swego dokumentu. Pliki PDF nie powinny zawierać płaszczyzn. Prosimy sprawdzić, czy prawidłowe są ustawienia nadruku.

Dostosowanie formatu

Podczas procesu zamawiania, w ramach wybranej kontroli danych zostają sprawdzone: ustawienia formatu strony dla zamówionego produktu; „Trimbox” („obszar formatu netto”); obszar nadatków na przycięcie („Bleedbox”), które można dowolnie określić według potrzeb.

Format netto (TrimBox):

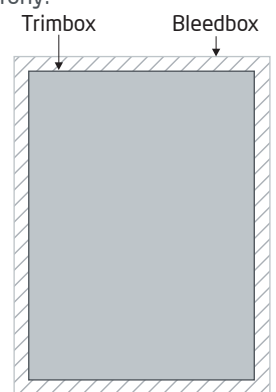
Trimbox określa przycięty format końcowy strony.

Spad (Bleedbox):

Bleedbox definiuje pole przycięcia strony. W przypadku przycięcia na 3 mm, Bleed-Box jest o 3 mm większy niż format końcowy.

Trimbox można sprawdzić przy pomocy programu Adobe Acrobat Reader lub Adobe Acrobat Pro DC. Zakres funkcji Adobe Reader do Adobe Acrobat Pro DC jest bardzo ograniczona. Adobe Reader nie pozwala na edycję i dokonywanie zmian w dokumencie PDF. W tym celu należy posłużyć się wersją Adobe Acrobat Pro DC lub wersją starszą.

Trimbox (format końcowy) można obejrzeć w obu programach w następujący sposób: Wybrać menu „Ustawienia wstępne” i tam pod „Widok strony” » „Treści strony i informacje o stronie” aktywować punkt „Wyświetl format obiektu, format końcowy i ramę przycięcia”. Dalej nastąpi w danym pliku PDF oznakowanie czerwoną obwódką TrimBoxu oraz niebieską obwódką Bleedboxu.



W razie wystąpienia odstępstw między formatami stron zamawianego produktu i przesłanymi danymi do druku, format zostaje dopasowany;

tj. wyśrodkowany i niewyskalowany w zamówionym formacie strony. Informacja o tym znajduje się w protokole kontroli danych oraz również w osobnym oknie przed ukończeniem zamówienia.

Proszę potwierdzić, czy dane są naprawdę gotowe do druku?

Format końcowy („PDF-Trimbox”) danych do druku nie odpowiada dokładnie zamówionemu produktowi (xx razy xx mm).

Państwa dane zostały w zamówionym formacie strony wypoźnicjonowane na nowo. Państwa dane nie zostały przy tym wyskalowane.

Prosimy sprawdzić PDF w wersji wstępnej i podglądu. W celu lepszej kontroli załączono oznakowanie nacięcia analogicznie do zamówionego formatu strony.

Czy są Państwo pewni, że chcą udzielić zezwolenia na drukowanie?

Nie, sprawdź dane

Tak, udzielisz zezwolenia na drukowanie

mój_plik_do_druku.pdf

 Pomyślna kontrola danych ze wskazówką ([podgląd](#) / [protokół kontroli](#))

W udostępnionym przez nas do podglądu pliku ze zmniejszoną rozdzielczością można sprawdzić i porównać stan swego pliku. W przypadku dostosowywania formatu dołączamy oznakowania nacięcia w tym podglądzie.



Nie prowadzimy merytorycznej kontroli danych! Kontrola danych do druku następuje automatycznie. Należy zawsze przestrzegać wskazówek zawartych w sprawozdaniu z kontroli danych. Zalecamy przeprowadzenie „rozszerzonej kontroli danych”. Nie ponosimy odpowiedzialności za błędy wynikłe z nieprzestrzegania wytycznych zamieszczonych na naszej stronie internetowej!