



Brochure incollata con copertina flessibile | DIN A4 | verticale | copertina

Formato finale aperto (TrimBox):

420 + spessore del dorso × 297 mm

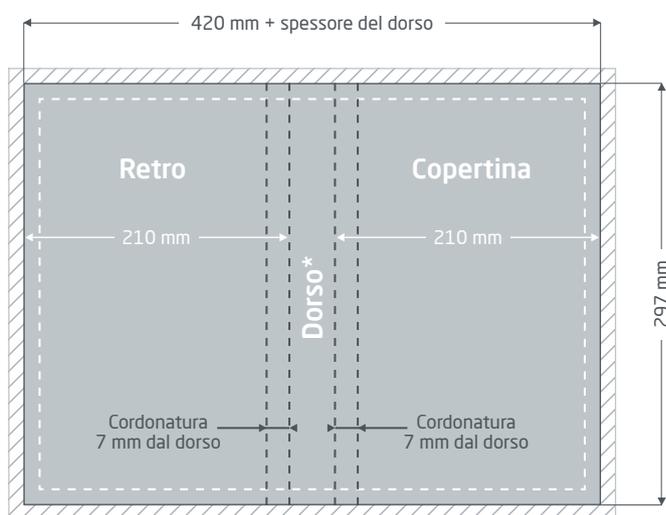
Formato finale chiuso:

210 × 297 mm

Indicazioni generali:

- Lo spessore del dorso è variabile e dipende dal numero totale di pagine e dalla carta utilizzata.
- Colorazione: a colori 4/0
- Fornire un PDF di una pagina in formato finale aperto (compreso spessore del dorso) separato dalla parte interna

*Dorso stampabile solo a partire da 8 mm



Facciata esterna copertina (pagina 1 PDF)

Margine di taglio: min. 3 mm

Gli elementi che toccano il bordo della pagina necessitano di un margine di taglio. Questa parte viene rimossa durante la lavorazione.

Distanza di sicurezza: min. 5 mm

Per via delle tolleranze, nel formato finale i testi e gli elementi grafici devono presentare una distanza di sicurezza.

Formato finale: dimensione del prodotto finito (TrimBox)

Filetto di cordonatura: 7 mm dal dorso

Elaborazione dei dati specifica per il prodotto » Brochure cucita

Indicazioni sul design della copertina

Dorso del libro

Lo spessore del dorso è variabile e dipende dal numero totale di pagine e dalla carta utilizzata. Potrai visualizzare l'esatto spessore del dorso direttamente in fase d'ordine sul portale online.

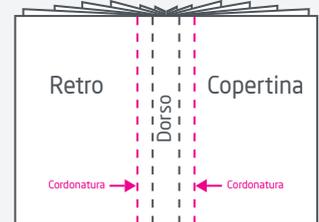
Per motivi tecnici e di produzione può risultare una differenza massima del 20% nello spessore del dorso.

Il nostro suggerimento: evitare di posizionare elementi grafici a ridosso del dorso per evitare indebolimenti visibili (relativi alla produzione) nel prodotto finale.

È possibile introdurre del testo sul retro solo a partire da uno spessore di 8 mm.

Cordonatura

La **cordatura** viene praticata su entrambi i lati del dorso a una distanza di 7 mm.



Adeguamento del formato

Presta sempre attenzione alle indicazioni del report di verifica. Se i dati consegnati presentano un formato di pagina, una TrimBox o un orientamento della pagina errato, li posizioniamo centrati e non scalati nel formato di pagina ordinato e lo indicheremo prima dell'autorizzazione della stampa.

Plastificazione utilizzata

Utilizzare tipi di carta diversi per la copertina e la parte interna o la plastificazione della copertina può influire sul risultato di stampa di immagini/elementi grafici che occupano più di una pagina.

Copertina flessibile

Brochure con rilegatura morbida e flessibile in cartone. La copertina flessibile si chiama anche paperback. La rilegatura con copertina flessibile è leggera e pratica da portare con sé. L'uso frequente lascia tuttavia dopo poco tracce visibili.



Brochure cucita con copertina rigida | DIN A4 | verticale | parte interna

Formato finale aperto:

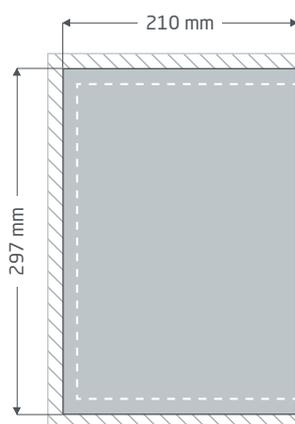
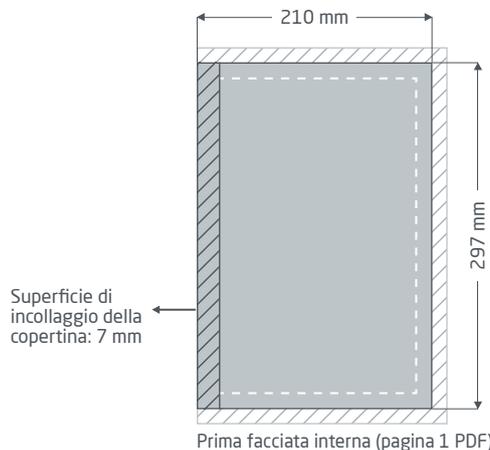
420 × 297 mm

Piegato nel formato finale chiuso (TrimBox):

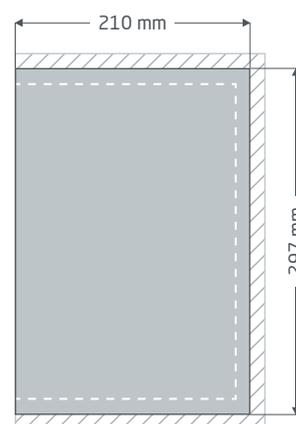
210 × 297 mm

Indicazioni generali:

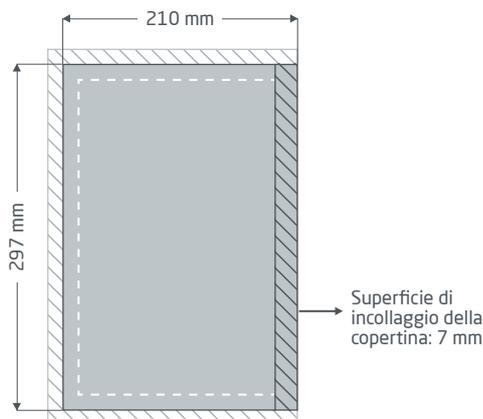
- Il numero di facciate della brochure deve essere divisibile per 4.
- Fornire un PDF con pagine singole continue nell'ordine giusto.
- Colorazione: nero 1/1 o a colori 4/4
- Per la copertina invia un file separato (per informazioni vedi la scheda tecnica Copertina)



Numero di pagina a seguire pari a sinistra



Numero di pagina a seguire dispari a destra



Ultima facciata interna a sinistra (ultima pagina PDF)



Margine di taglio: min. 3 mm

Gli elementi che toccano il bordo della pagina necessitano di un margine di taglio. Questa parte viene rimossa durante la lavorazione.



Distanza di sicurezza: min. 5 mm

Per via delle tolleranze, nel formato finale i testi e gli elementi grafici devono presentare una distanza di sicurezza.



Superficie di incollaggio della copertina: 7 mm

Nessun testo/contenuto importante, l'area dopo non sarà più visibile. Si trova sul bordo sinistro della pagina interna sinistra e sul bordo destro della pagina interna destra.



Formato finale: dimensione del prodotto finito (TrimBox)

Elaborazione dei dati specifica per il prodotto » Brochure cucita

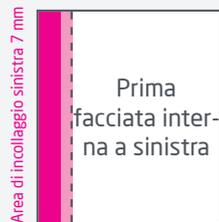
Indicazioni sul design della prima e dell'ultima facciata interne

Punto di unione alla copertina

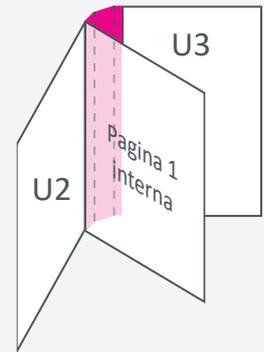
L'**area di incollaggio** si trova a 7 mm a sinistra e a destra dal dorso.

Tieni presente che creando immagini o testi che si estendono dalla prima/ultima facciata interna alla copertina, l'immagine o i testi vengono accorciati rispettivamente di 7 mm.

Ciò significa: prima facciata interna - accorciare il margine sinistro,
ultima facciata interna: accorciare il margine destro.



L'**area di incollaggio** alla copertina è larga 7 mm e si trova sulla prima facciata interna al margine della pagina sinistro e sull'ultima facciata interna al margine della pagina destro. Quest'area corrisponde alla superficie di incollaggio e successivamente non è più visibile. Tuttavia gli elementi di stampa adiacenti dovrebbero sporgere di 2-3 mm nell'area di incollaggio, per evitare la formazione di fastidiosi bordi bianchi.



- Area di incollaggio
- Abbondanza per gli elementi a margine: 2-3 mm

✓ Elementi grafici su più pagine

Gli elementi grafici e le immagini che occupano più pagine possono presentare uno sfasamento ottico.

✓ Adeguamento del formato

Presta sempre attenzione alle indicazioni del report di verifica. Se i dati consegnati presentano un formato di pagina, una TrimBox o un orientamento della pagina errato, li posizioniamo centrati e non scalati nel formato di pagina ordinato e lo indicheremo prima dell'autorizzazione della stampa.

✓ Plastificazione utilizzata

Utilizzare tipi di carta diversi per la copertina e la parte interna o la plastificazione della copertina può influire sul risultato di stampa di immagini/elementi grafici che occupano più di una pagina.

✓ Copertina flessibile

Brochure con rilegatura morbida e flessibile in cartone. La copertina flessibile si chiama anche paperback. La rilegatura con copertina flessibile è leggera e pratica da portare con sé. L'uso frequente lascia tuttavia dopo poco tracce visibili.

Linee guida sulla preparazione dei dati di stampa

Per ottenere un risultato di stampa ottimale, verifica i seguenti punti nella creazione dei dati di stampa:

Formato del file

Fornire un file PDF o JPG pronto per la stampa. Sugeriamo di produrre un file PDF di tipo PDF/X-1a, PDF/X-3 o preferibilmente PDF/X-4.

Scala di colori e strato di colore

Tutti gli elementi del documento vanno creati in modalità CMYK. I dati creati con un altro modello cromatico (ad es. RGB, LAB, colori speciali) saranno automaticamente convertiti in CMYK. Decliniamo qualunque responsabilità per le differenze di colore o gli errori nella rappresentazione degli oggetti, in particolare in termini di trasparenze o colori speciali sconosciuti. Aggiungì poi ai dati di stampa i profili ICC corrispondenti per la stampa offset standard. Per la carta patinata utilizza il profilo di colore „PSOcoated_v3.icc” e per la carta non patinata il profilo „PSOuncoated_v3_FOGRA52.icc”.

Crea superfici grigie e testi neri solo nel canale per il nero. In presenza di oggetti con una copertura totale del colore che supera il 320%, troppo elevata per la stampa, ne riduciamo il valore a 320% per motivi tecnici e di produzione.

Risoluzione di immagini ed elementi grafici

In generale suggeriamo una risoluzione di almeno 250 ppi (dpi) e di almeno 1.200 ppi (dpi) per le immagini a tono continuo.

Formato della pagina, orientamento e pagina al vivo

Crea lo stesso formato e orientamento della pagina per tutte le pagine e in modo che questo corrisponda all'oggetto di stampa desiderato. Gli elementi che toccano il bordo della pagina necessitano di un margine di taglio. Inoltre, per via di eventuali tolleranze, suggeriamo di mantenere una distanza di sicurezza dal bordo della pagina del documento, evitando di posizionarvi testo o elementi importanti. In caso di discrepanze tra i dati di stampa sul formato o l'orientamento della pagina e le indicazioni qui fornite, posizioneremo il modello centrato e non scalato nel formato di pagina ordinato e lo indicheremo prima dell'autorizzazione della stampa. Decliniamo qualunque responsabilità per reclami da ciò risultanti.

Font

Includi tutti i font utilizzati nel file di stampa. Non effettueremo alcuna sostituzione dei font mancanti. Per garantire la migliore leggibilità, suggeriamo una dimensione minima del font di 5 punti.

Linee

Lo spessore delle linee di elementi grafici e bordi del testo deve essere di almeno 0,2 pt. Le linee troppo sottili saranno ingrossate automaticamente fino allo spessore minimo stampabile. Verifica che anche le linee create a 0 pt siano visibili o che i bordi del testo troppo sottili possano essere ispessiti.

Sovrastampa, elementi non stampabili e livelli

Elimina dal documento tutti gli elementi non stampabili. I file PDF non devono contenere livelli. Controlla che le impostazioni della sovrastampa siano esatte.

Adeguamento del formato

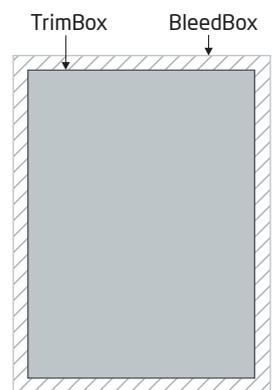
Nel corso della procedura d'ordine, verifichiamo i dati di stampa in base ai controlli selezionati, come ad esempio se il formato della pagina dei dati di stampa corrisponde al prodotto ordinato. Determinante è inoltre la "TrimBox" ("margini del formato finale"). Puoi definire liberamente la dimensione dei possibili margini di taglio ("BleedBox") in base alle tue esigenze.

Formato finale (TrimBox):

La TrimBox descrive il formato finale rifilato di una pagina.

Indicatori di pagina al vivo (BleedBox):

La BleedBox definisce l'area della pagina al vivo. Con una pagina al vivo di 3 mm la BleedBox si estende per 3 mm oltre il formato finale.



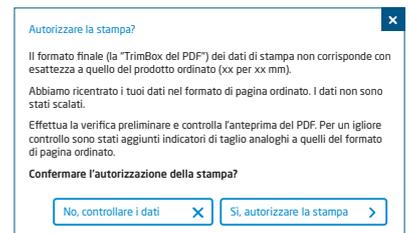
Puoi verificare la TrimBox del file in PDF con i programmi **Adobe Acrobat Reader** e **Adobe Acrobat**. Adobe Reader ha molte

funzioni di Acrobat. Con Adobe Reader, ad esempio, non è possibile modificare i documenti in PDF. Per farlo è necessario Acrobat.

Puoi visualizzare la TrimBox (formato finale) in entrambi i programmi come segue: dal menu seleziona "Preferenze" e, sotto "Visualizzazione pagina" >> "Contenuto della pagina e informazioni", attiva il punto "Mostra ArtBox, TrimBox e BleedBox". Dopodiché nel relativo file PDF la TrimBox sarà contrassegnata in rosso e la BleedBox in blu.

In caso di discrepanze tra i formati delle pagine del prodotto ordinato e i dati di stampa caricati, effettuiamo un adeguamento del formato.

Ciò significa che centriamo i dati non scalati nel formato di pagina ordinato e lo segnaliamo sia nel report di verifica dei dati di stampa sia in una finestra separata prima della conclusione dell'ordine.



mio_file di stampa.pdf

🔔 Controllo dei dati di stampa riuscito con i suggerimenti ([Anteprima](#) / [Rapporto di prova](#))

Puoi verificare lo stato del tuo file nel file anteprima a risoluzione ridotta fornito. In caso di adeguamento del formato, nell'anteprima inseriamo sempre gli indicatori di taglio.



Non effettuiamo alcun controllo sui contenuti dei dati! La verifica dei dati di stampa è automatica. Fai sempre attenzione alle indicazioni del report di verifica dei dati di stampa nel portale online. Ti consigliamo di eseguire la "Verifica avanzata". Decliniamo qualunque responsabilità per problemi dovuti alla mancata osservanza della scheda tecnica e delle istruzioni sulla gestione dei dati di stampa sulla nostra pagina Internet!