



Etikety na roli | vlastní formát

Výsledný formát (TrimBox):

Šířka × Výška mm

Šířka: min. 10 mm
max. 300 mm
Výška: min. 10 mm
max. 500 mm

Obecné poznámky:

- Minimální tloušťka linek 0,25 pt
- Připravte prosím PDF s jednou stránkou včetně výsekové cesty.
- Věnujte prosím pozornost informacím o způsobu navinutí, které jsou uvedeny na straně 4 tohoto PDF souboru.

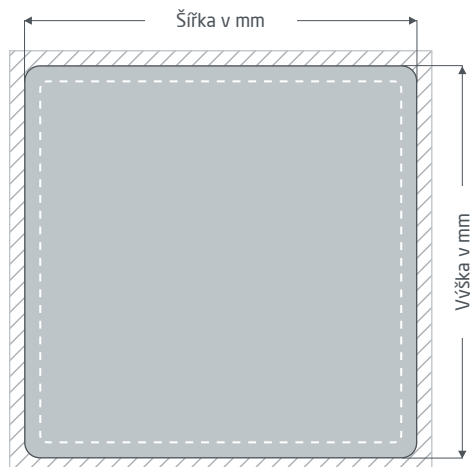
Obecné informace o výsekové cestě:

- Linka výseku vytvoří jako přetisková vektorová cesta v plné barvě s názvem „Linka orezu“.
- Poloměr rohu: alespoň 1 mm
- Pamatujte na technické omezení související s výrobou požadovaného tvaru. Další informace najdete na straně 2 tohoto souboru PDF.

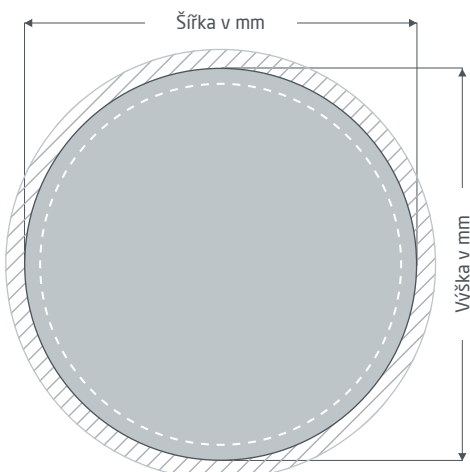
Obecné informace o bílém tisku:

- Vytvořte prosím bílé prvky pro pětibarevný tisk přetiskem v přímé barvě s názvem „Bila“ a umístěte je na nejvyšší vrstvě layoutu.
- Možné jsou pixelové a vektorové prvky i stupně bílé barvy.
- Seznamte se prosím s doplňujícími informacemi na straně 3 tohoto souboru PDF.

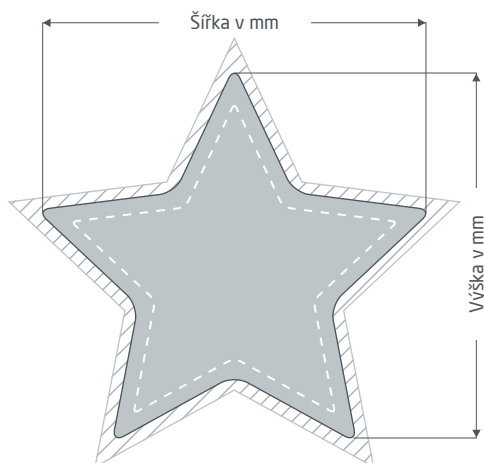
Příklad hranatého tvaru



Příklad kulatého tvaru



Příklad grafického tvaru



Spadávký: min. 3 mm

Objekty, které dosahují až k okraji stránky, vyžadují přesah do spadávky (přídavek na seřiznutí). Tato část je během dalšího zpracování ořezána.



Čistý formát: Velikost hotové etikety



Okraje: min. 2 mm

Důležitý text a obrazové prvky by neměly kvůli toleranci při výrobě přesahovat za okraje umístěné uvnitř čistého formátu.

Příprava dat specifických pro daný výrobek » Etikety

Přizpůsobení formátu

Dbejte vždy na pokyny kontrolní zprávy. Při dodání nesprávného formátu stránky, nesprávného Trimboxu, resp. nesprávné orientace stránky budou Vaše data umístěna centrovane a bez měřítka v objednaném formátu stránky a my Vás na to předtím, než dáte souhlas k tisku, upozorníme.

Příprava výsekové cesty

Tvar etiket závisí pouze na vytvořené čáře řezu. Abyste zajistili bezchybnou výrobu, věnujte při vytváření výsekové cesty pozornost následujícím pokynům:

- Výseková cesta musí být vytvořena jako vektorová cesta v plné barvě.
- Plná barva se nazývá „Linka orezu“.
- Výsekovou cestu vždy ponechte v popředí nebo v horní vrstvě a nastavte přetisk.
- Poloměr rohu výsekové cesty musí být z důvodu technických možností výroby minimálně 1 mm. Špičaté rohy nelze vyrobit.
- Maximální rozměr ořezové cesty nesmí překročit objednaný čistý formát (trimbox) zároveň se výseková cesta musí dotknout alespoň v jednom bodu každé ze stran čistého formátu (rámečku trimbox).

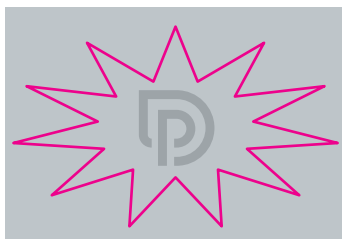
Příklady výsekové cesty



✓ Správná tisková šablona



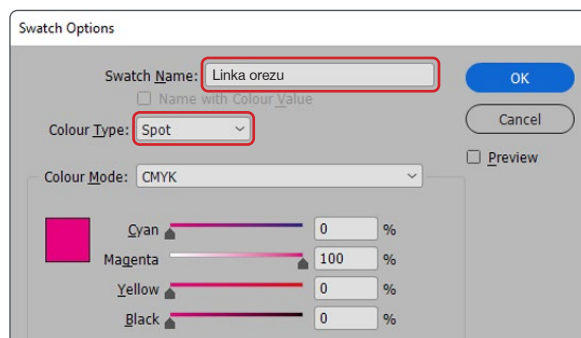
✗ Nesprávná tisková šablona:
Výseková cesta bez zaoblení rohů



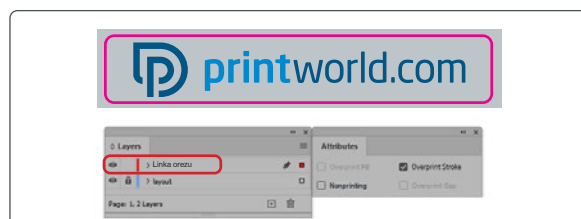
✗ Nesprávná tisková šablona:
Příliš složitá výseková cesta



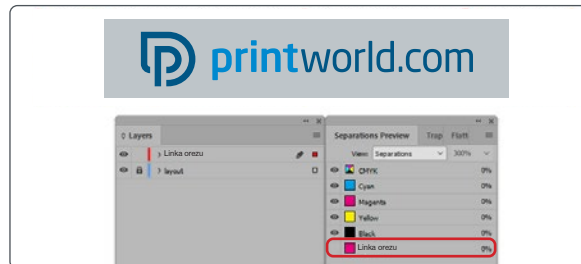
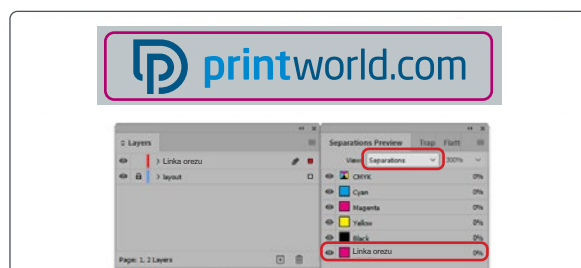
✗ Nesprávná tisková šablona:
Příliš ostrý úhel výsekové cesty



Správné nastavení přímé barvy pomocí dialogového pole „Vzorník“



Založení vrstev a přetisku prvků,
hlavní panel „Vrstvy“ a „Atribut“ (k nalezení v hlavním menu „Okna“)



Kontrola dat odděleným náhledem,
hlavní panel „Náhled výtažků“ (k nalezení v hlavním menu „Okno“)

Příprava dat specifických pro daný výrobek » Etikety

Vytvoření přímé barvy pro bílý tisk

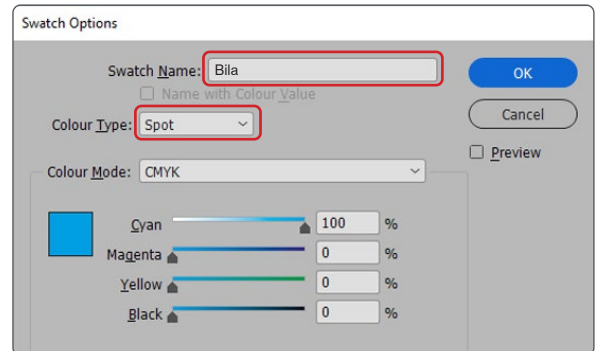
Na některé materiály je možné tisknout bílou barvou.

Na jedné straně lze tento způsob využít k podtiskování barevných prvků, např. pro zvýšení čitelnosti na průhledných materiálech. Zároveň je možné zvýraznit jednotlivé prvky. K tomu je třeba vytvořit tisková data v programu pro sazbu (např. InDesign) tak, aby bylo možné bílé plochy definovat jako přímou barvu (samostatný barevný kanál, kromě čtyř tiskových barev a výsekové cesty).

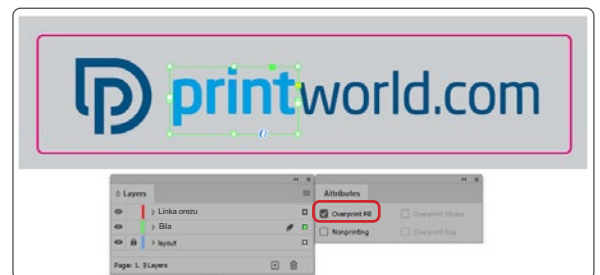
- Plnobarevný barevný kanál musí být pojmenován „Bila“.
- Pro bílé prvky v dokumentu může být pouze jeden kanál přímé barvy. Včetně kanálu pro výsekovou cestu to znamená maximálně dva kanály přímých barev.

Další nastavení pro bílý tisk

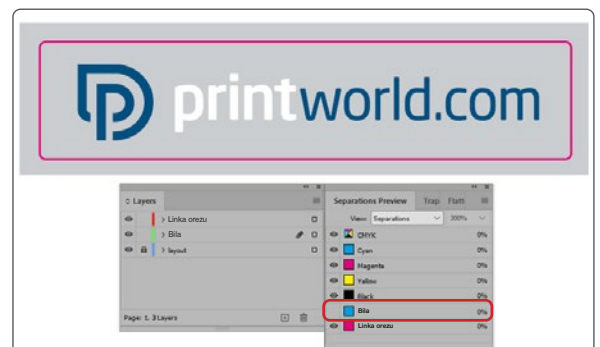
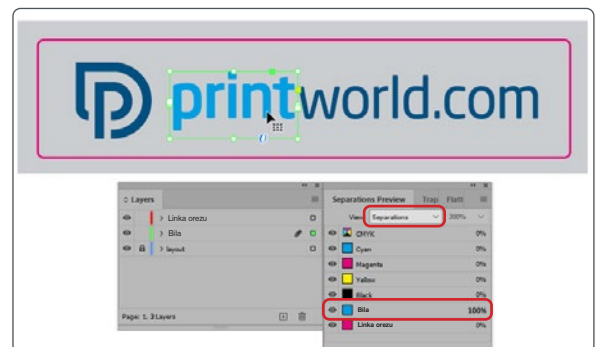
- Vezměte prosím na vědomí, že prvky vytvořené v bílé barvě v návrhu se při tisku stanou průhlednými, takže je vidět pozadí.
- Prvky, které mají být vytištěny bílou barvou, musí být vždy umístěny nad zbytkem vrstev. To platí i pro prvky s podtiskem.
- Všem prvkům v kanálu pro bílou barvu musí být přiřazen atribut „Přetisková plocha“ a/nebo „Přetisková kontura/čára“.
- Bílé prvky lze vytvářet jako vektory a pixelovou grafiku.
- Prvky pro bílý tisk lze tisknout také v gradacích, např. v přechodech.
- Poznámka pro bílé prvky na neprůhledných a nebílých plochách (jako v příkladu vpravo):
Bílé prvky vždy vytvářejte kromě kanálu přímých barev také v bílé barvě CMYK. (C: 0% M: 0% Y: 0% K: 0%)
Bílá přímá barva se tiskne jako první v procesu. Pokud není bílý prvek zároveň vyříznut z okolní oblasti, vytiskne se zcela přes přímou bílou barvu a není již viditelný.
- Pro tisk bílé barvy se rovněž doporučuje minimální tloušťka čáry 0,25 pt.



Správné nastavení přímé barvy pomocí dialogového pole „Vzorník“



Založení vrstev a přetisku prvků, hlavní panel „Vrstvy“ a „Atribut“ (k nalezení v hlavním menu „Okna“)



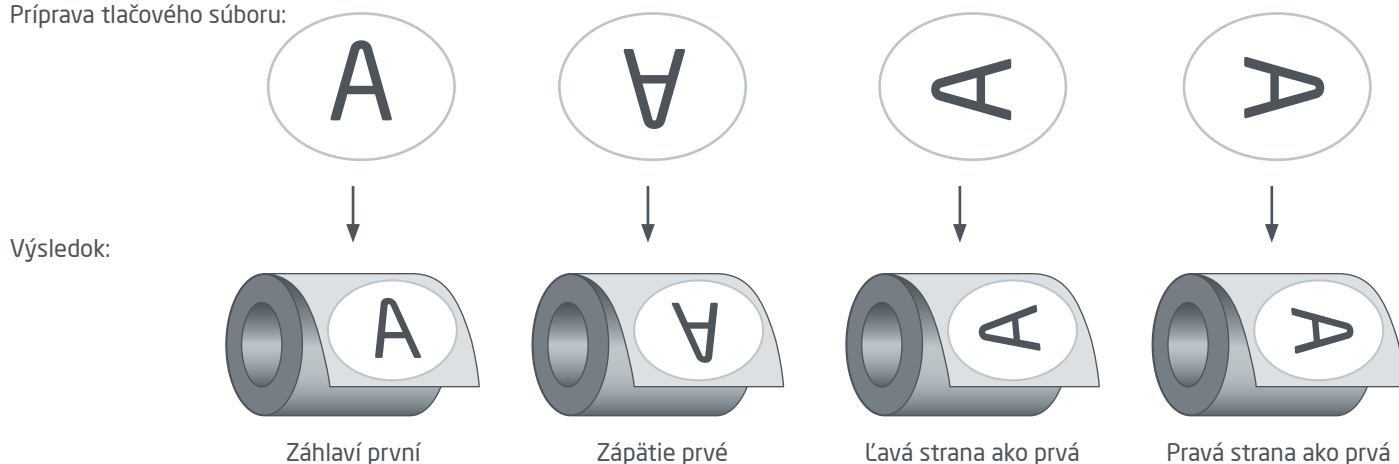
Kontrola dat odděleným náhledem, hlavní panel „Náhled výtažků“ (k nalezení v hlavním menu „Okno“)
Pozor: „tisk“ byl v rozvržení vytvořen v bílé barvě CMYK. (C: 0% M: 0% Y: 0% K: 0%)

Příprava dat specifických pro daný výrobek » Etikety

Schéma vinutia

Etikety sa vždy navíjajú na vonkajšiu stranu rolky. Orientácia štítkov na rolke je určená orientáciou tlačových dát.

Príprava tlačového súboru:



Ďalšie informácie

- Priemer rolky: 76 mm
- Etikety sú vždy bez nepoužitej fólie. Výnimky sa môžu vyskytnúť v prípade príliš zložitých tvarov.
- Farba podkladového papiera (sklovina alebo pergamen) sa líši v závislosti od materiálu, od bielej cez žltkastú až po hnedastú.
- Presný počet etikiet na rolke závisí od konečného formátu a presne zvoleného tvaru.
- Vzdialenosť medzi etiketami a šírka nosnej pásky: oboje nie je možné definovať z dôvodu výroby na zberných pásoch.
- Je možné strojové dávkovanie. Predtým si skontrolujte všetky relevantné faktory.
- UV lak: Ide o polomatný termotransferový lak (TT lak). Ten je možné následne v obmedzenom rozsahu potlačiť - vhodný pre termotransferovú tlač, pre atramentové/laserové tlačiarne sa odporúča test. Ak je napríklad toner pri laserovej tlači fixovaný pri veľmi vysokej teplote, môže to spôsobiť odlupovanie ochranného laku. To môže poškodiť tlačiareň.
- Upozorňujeme, že farba sa môže mierne líšiť v závislosti od zvoleného materiálu. Pri priehľadnej fólii bude presvitať farba pozadia. Pri nebielych materiáloch sú vytlačené farby ovplyvnené ich vlastným zafarbením.

Příručka pro přípravu tiskových dat

Pro získání optimálního výsledku tisku dodržujte při přípravě svých tiskových dat následující body:

Formát souboru

Poskytněte nám PDF nebo JPG soubor, který je připravený pro tisk. Doporučujeme sestavení PDF souboru v normě PDF/X-1a, PDF/X-3 nebo zejména PDF/X-4.

Volba barev a jejich objednávka

Všechny prvky by měly být vytvořeny v barveném profilu CMYK nebo v přímých barvách. Data vytvořená v jiném barveném profilu (např. RGB, LAB) budou automaticky převedeny do CMYK. Za barevné odchylky nebo chybějící znázornění objektů, které z toho vyplývají, především v souvislosti s průhlednostmi nebo neznámými speciálními barvami, nepřebíráme žádnou zodpovědnost. Dále ke svým tiskovým datům přidejte odpovídající ICC profily pro standardizovaný ofset tisk. Pro natírané papíry používejte barevný profil „PSOcoated_v3.icc“ a pro nenatírané papíry profil „PSO uncoated_v3_FOGRA52.icc“.

Šedé plochy a černý text vytvořte výhradně v černém kanálu. U objektů s nánosem barvy vyšším než 320%, který je pro tisk příliš vysoký, redukuje z výrobně technických důvodů nános barvy na těchto 320%.

Rozlišení obrázků a grafik

Všeobecně Vám doporučujeme rozlišení minimálně 250 ppi (dpi), u černobílých obrázků minimálně 1200 ppi (dpi).

Formát, orientace a spadávky

Formát a orientaci stránky založte u všech stran stejně podle Vašeho požadovaného tiskového objektu. Prvky, které dosahují až na okraj stránky, je nutné umístit až po spadávku. Navíc Vám doporučujeme neumísťovat žádný text nebo důležité elementy poza okraje umístěné uvnitř čistého formátu stránky Vašeho dokumentu, a to z důvodu možných tolerancí při výrobě. Pokud se Vaše tisková data, resp. formát stránky, příp. orientace stránky různí od zadání, které je zde uvedeno, pak Vaši předlohu umístíme centrovane a bez měřítka v objednaném formátu stránky a upozorníme Vás na to před Vaším potvrzením objednávky. Za reklamaci vynikající z těchto skutečností nepřebíráme žádnou zodpovědnost.

Písmo

Přidejte k Vaším tiskovým datům všechny používané typy písma. Chybějící typ písma nenahrazujeme. Pro dosažení optimální čitelnosti doporučujeme minimální velikost písma 5 bodů.

Linky

Tloušťka linky u grafik a kontur textu by měla mít minimálně 0,2 bodu. Příliš tenké linky automaticky zesílujeme na tuto minimální tloušťku. Je tudíž nutno zohlednit to, že se také linky vytvořené z 0 bodů zviditelní nebo úzké kontury textu zesílí.

Přetisk, netištěné prvky a vrstvy

Odstraňte z Vašeho dokumentu všechny prvky, které nemají být vytištěny. PDF soubory by neměly obsahovat vrstvy. Zkontrolujte, zda jsou nastavení pro přetisk správná.

Přizpůsobení formátu

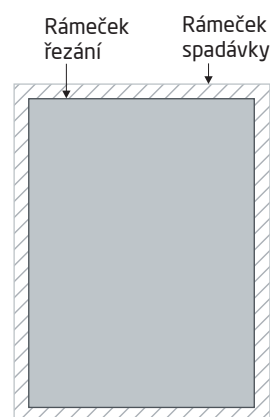
Během procesu objednávky kontrolujeme v rámci zvolené kontroly Vašich tiskových dat mimo jiné to, zda formát stránky Vašich tiskových dat odpovídá objednanému výrobku. Směrodatně je zde výhradně „Trimbox“ („výsledný rozměr stránky po ořezu“). Velikost spadávky („Bleedbox“) můžete libovolně definovat dle potřeby.

Čistý formát (Trimbox):

Trimbox (rámeček řezání) popisuje čistý formát stránky po ořezu.

Čistý formát se spadávkou (Bleedbox):

Bleedbox (rámeček spadávky) definuje ořez stránky. Při ořezu o velikosti 3 mm je Bleedbox kolem dokola o 3 mm větší než čistý formát.

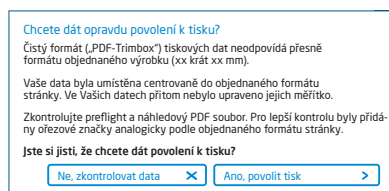


Trimbox Vašeho souboru PDF můžete zkontrolovat pomocí programů **Adobe Acrobat Reader** a **Adobe Acrobat**. Rozmanitost funkcí programu Adobe Reader je vůči programu Acrobat značně omezena. Např. nemůžete v programu Adobe Reader změnit PDF dokumenty. K tomu nutně potřebujete Acrobat.

Trimbox (čistý formát) si v obou programech můžete nechat znázornit následujícím způsobem: Vyberte v pravé liště menu „Tisková produkce“, klikněte na „Náhled výstupu“ » a označte zaškrtnutím políčko „Zobrazovat rámečky kresby, řezání a spadávky“. V daném PDF souboru pak bude Trimbox zobrazen červeným rámečkem a Bleedbox modrým.

Při odchylkách mezi formáty stránky objednaného výrobku a jejich tiskovými daty formát přizpůsobujeme; tzn. Vaše data umístíme centrovane a bez měřítka v

objednaném formátu stránky a upozorníme Vás na to před dokončením objednávky jak ve výstupní zprávě kontroly dat, tak v samostatném okně.



Moje_tisková_data.pdf

 Informace o úspěšné kontrole tiskových dat ([Náhled](#) / [Zpráva](#))

V připraveném náhledovém souboru s nižším rozlišením si můžete přezkontrolovat stav Vašich dat. V případě přizpůsobení do objednaného formátu do tohoto náhledu vždy přiřadíme ořezové značky.



Neprovádíme žádné kontroly obsahu Vašich dat! Kontrola tiskových dat se provádí automaticky. Dbejte vždy na pokyny kontrolní zprávy o kontrole tiskových dat na online portálu. Doporučujeme Vám „rozšířenou kontrolu tiskových dat“. Nepřebíráme žádnou zodpovědnost za problémy vzniklé nedodržením datového listu a pokynů pro zacházení s daty uvedených na našich internetových stránkách.