

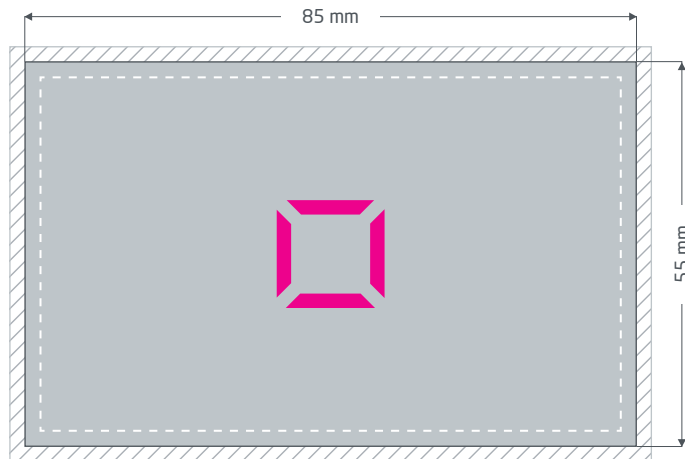


Visitekaartje | 85 × 55 | liggend | enkelzijdig bedrukt | spot-reliëflak

Eindformaat (trimbox):
85 × 55 mm

Algemene informatie over spot-reliëflak:

- Gelakte delen moeten worden gecreëerd als steunkleur met de naam "lak". Deze moeten op de voorgrond worden geplaatst en worden voorzien van het attribuut "overdrukken", zodat onderliggende onderdelen doorschijnen.
- Houd lakonderdelen buiten de afloop en zorg ervoor dat ze 3 mm binnen de veiligheidsmarge tot de formaatrand vallen.
- Met behulp van verschillende toongradaties kunnen structuur- en hoogte-effecten worden gecreëerd.
- Minimale grootte voor gelakte letters: 12 pt, lijndikte vanaf 1 mm
- Let op de aanvullende instructies over lak op pagina 2 van deze pdf.



Voorzijde (PDF-pagina 1)

 **Afloop: min. 2 mm**

Voor onderdelen die aan de paginarand grenzen, is een snijmarge of 'afloop' nodig. Dit gedeelte valt weg bij de verdere afwerking van het product.

 **Eindformaat:** Afmeting van het afgewerkte product

 **Veiligheidsmarge: min. 5 mm**

Vanwege productietoleranties moeten belangrijke tekst- en beeldonderdelen binnen een veiligheidsmarge blijven t.o.v. het eindformaat.

Productspecifieke bestandsvoorbereiding » Visitekaartje met spot-reliëflak

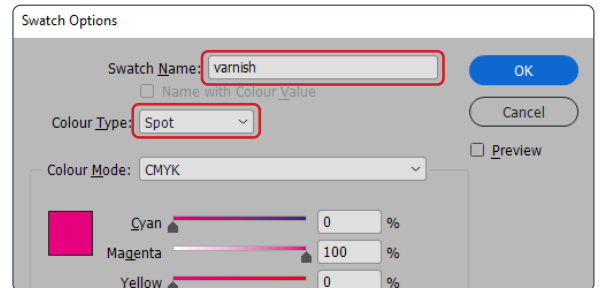
✓ Gelakte delen aanmaken als steunkleur

U kunt bepaalde delen van uw visitekaartjes veredelen met glanzende, hoogwaardige reliëflak om bepaalde onderdelen te accentueren of bijzondere effecten te creëren. Daarvoor moet het drukbestand beslist in een ontwerpprogramma als InDesign of CorelDraw worden gemaakt. Alleen zo kan de spotlak als steunkleur (een eigen kleurkanaal naast de vier drukk kleuren) worden vastgelegd. Bij dubbelzijdig bedrukte visitekaartjes kan alleen op de eerste pdf-pagina (voorzijde) worden gelakt.

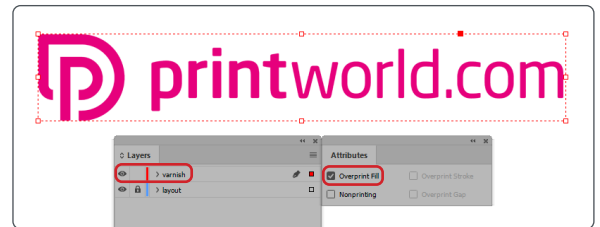
- De steunkleur moet de naam "lak" hebben.
- Het drukbestand mag maar één steunkleur bevatten.

✓ Verdere instellingen voor gelakte delen

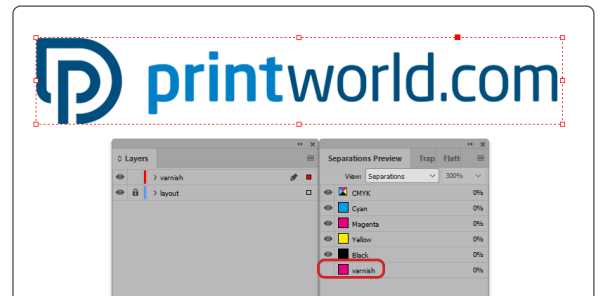
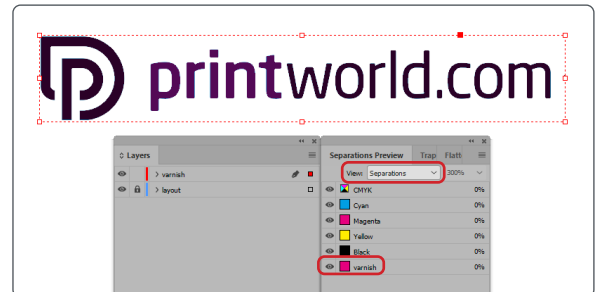
- Plaats gelakte onderdelen altijd op de voorgrond c.q. op de bovenste laag. Als zich gekleurde delen, bestaande uit drukk kleuren boven de te lakken onderdelen bevinden, wordt op deze plekken geen lak aangebracht.
- Gelakte delen mogen niet aan de formaatrand grenzen (moeten zonder afloop zijn). Houd daarnaast een veiligheidsmarge van ten minste 3 mm tot het eindformaat aan.
- Met behulp van toongradaties van de gelakte delen kunnen structuur- en hoogte-effecten worden gecreëerd. Bij een lage kleurdekking is de laklaag minder dik aangezet en is het drukkraster zichtbaar en voelbaar als een structuur. Voor voelbare hoogteverschillen tussen gelakte oppervlakken is een verschil in kleurdekking van ten minste 60% nodig. Vanaf een kleurdekking van 51% verdwijnt de rasterstructuur in toenemende mate.
- Alle onderdelen die zijn aangemaakt in de steunkleur, moeten het attribuut "Oppervlak overdrukken" of "Contour/lijn overdrukken" hebben. Zo worden onderliggende delen in kleur niet uitgespaard (praktisch verwijderd), maar worden deze gewoon gedrukt, zodat ze door de laklaag heen zichtbaar zijn.
- Lettypes die met spotlak worden geaccentueerd, moeten een grootte van minimaal 12 punten hebben, lijnen een dikte van minimaal 1 mm of 3 punten. Uitsparingen in een spotlakoppervlak moeten ten minste 2 mm of 6 punten breed zijn.



de steunkleur correct aanmaken via het dialoogveld "swatches"



Het aanmaken van niveaus en onderdelen die moeten worden overgedrukt, paletten "Lagen" en "Attributen" (te vinden onder "Venster")



Controle van het bestand met voorbeeld van kleurscheiding, dialoogvenster Uitvoervoorbeeld, sectie Scheidingen.

Richtlijnen voor het uploaden van drukbestanden

Let voor een optimaal drukresultaat altijd op de volgende punten bij het maken van uw drukbestand:

Bestandsindeling

Zorg voor een drukklaar PDF- of JPG-bestand. Wij adviseren om een PDF-bestand volgens de norm PDF/X-1a, PDF/X-3 of liefst PDF/X-4 te maken.

Kleurruimte en -dekking

Alle onderdelen van het document moeten zijn opgesteld in CMYK-modus of als steunkleur. Bestanden die in een andere kleurmodus (bijv. RGB, LAB) zijn opgesteld, converteren wij automatisch naar CMYK. Als hierdoor kleurafwijkingen ontstaan of objecten niet worden weergegeven, vooral in samenhang met transparanties of onbekende steunkleuren aanvaarden wij geen aansprakelijkheid. Voorzie uw drukbestanden daarnaast van de juiste ICC-profielen voor de gestandaardiseerde offsetdruk. Gebruik voor gestreken papersoorten het kleurprofiel "PSOcoated_v3.icc" en voor ongestreken papier het profiel "PSOuncoated_v3_FOGRA52.icc".

Leg grijze vlakken en zwarte teksten a.u.b. alleen in het zwarte kanaal aan. Onderdelen met een voor het drukken te hoge totale kleurdekking van meer dan 320%, reduceren wij om productietechnische redenen tot deze totale kleurdekking van 320%.

Resolutie van afbeeldingen

Algemeen adviseren wij een resolutie van ten minste 250 ppi (dpi) aan, bij line art ten minste 1.200 ppi (dpi).

Paginaformaat, uitlijning en snijmarge

Maak alle pagina's aan volgens het formaat van het te drukken product en in de juiste paginastand voor alle pagina's gelijk. Voor onderdelen die aan de paginarand grenzen, is een snijmarge of 'afloop' nodig. Verder raden wij aan een veiligheidsmarge tot de paginarand van uw document aan te houden om mogelijke productietoleranties op te vangen. Zorg dat er geen teksten of belangrijke onderdelen buiten dit kader vallen. Als uw drukbestand afwijkt van de hier gegeven specificaties voor het paginaformaat en/of de afdrukstand, dan positioneren wij uw ontwerp gecentreerd en ongeschaald binnen het bestelde paginaformaat en wijzen wij u hier voor de drukvrijgave op. Voor afwijkingen van het gewenste drukresultaat die hierdoor ontstaan, aanvaarden wij geen aansprakelijkheid.

Lettertypes

Graag alle gebruikte lettertypes in uw drukbestand insluiten. Wij zorgen niet voor vervanging van ontbrekende lettertypes. Voor een optimale leesbaarheid adviseren wij een minimale lettergrootte van 5 punten.

Lijnen

De lijndikte van afbeeldingen en tekstcontouren moet ten minste 0,2 pt bedragen. Lijnen die te dun zijn, verdikken wij automatisch tot deze drukbare minimale dikte. Houd er rekening mee dat daardoor ook lijnen van 0 pt die in het ontwerp aanwezig zijn, zichtbaar worden en dat te smalle tekstcontouren hierdoor dikker worden aangezet.

Overdrukken, niet af te drukken elementen en lagen

Verwijder alle niet af te drukken onderdelen uit uw document. PDF-bestanden voor druk mogen geen lagen bevatten. Controleer of de instellingen voor overdrukken correct zijn.

Formaataanpassing

Tijdens het bestelproces controleren wij als onderdeel van de geselecteerde bestandscontrole onder andere, of het paginaformaat van uw drukbestand overeenkomt met het bestelde product. Doorslaggevend is hier uitsluitend de 'trimbox' ('kader eindformaat'). De grootte van mogelijke afloop ('bleedbox') kunt u naar eigen behoefte vrij definiëren.

Eindformaat (trimbox):

De trimbox beschrijft het gesneden eindformaat van een pagina.

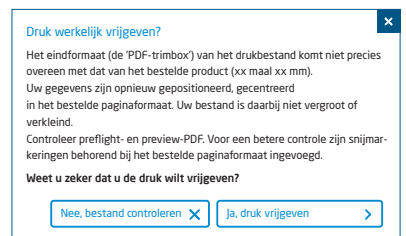
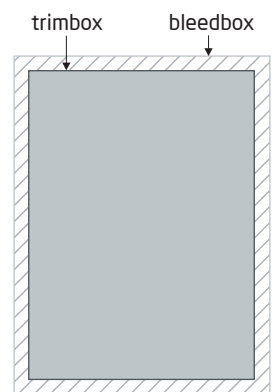
Afloopkader (bleedbox):

met de bleedbox wordt de snijmarge van een pagina gedefinieerd. Bij een snijmarge van 3 mm is de bleedbox dus rondom 3 mm groter dan het eindformaat.

U kunt de trimbox van uw pdf-bestand controleren met de programma's **Adobe Acrobat Reader** en **Adobe Acrobat**. De functionaliteit van Adobe Reader is sterk beperkt ten opzichte van die van Adobe Acrobat. U kunt met Adobe Reader bijvoorbeeld geen PDF-documenten aanpassen.

Daarvoor is Acrobat onmisbaar. Maar u kunt wel in zowel Acrobat als Adobe Reader de trimbox (het eindformaat) bekijken. Dit gaat als volgt: Roep in het menu "Bewerken" het dialoogvenster "Voorkeuren / preferences" op. Klik op de categorie "Paginaweergave / page display" en vink onder "Pagina-inhoud en informatie / Page content and information" de optie "Illustratievak, bijsnijdvak en doorloopvak tonen / show art, trim & bleed boxes" aan. De trimbox wordt in de betreffende pdf dan aangegeven met een rode omranding en de bleedbox met een blauwe.

Bij afwijkingen tussen de paginaformaten van het bestelde product en uw drukbestand voeren wij een formaataanpassing door. Wij positioneren uw bestand dan, zonder het te verkleinen of vergroten, gecentreerd in het bestelde paginaformaat en wijzen u daar zowel in het controlerapport van de bestandscontrole, als in een afzonderlijk venster vóór afronding van de bestelling op.



mijn_drukbestand.pdf

🔔 Datacontrole geslaagd met aantekeningen ([voorbeeld](#) / [proefbericht](#))

In het door ons gegenereerde preview-bestand met gereduceerde resolutie, kunt u dan de stand van uw bestand controleren. Bij een formaataanpassing voegen wij de snijmarkeringen op deze preview voor u in.



Wij controleren uw bestanden niet inhoudelijk! De controle van drukbestanden wordt geautomatiseerd uitgevoerd. Neem altijd de opmerkingen in het rapport van de bestandscontrole op het onlineportaal in acht. Wij raden de "Uitgebreide bestandscontrole" aan. Wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor problemen die voortvloeien uit het niet naleven van de gegevens op de factsheets en de instructies voor bestandsvoorbereiding op onze website!