



Etiketten op rol | vrij formaat

Eindformaat (TrimBox):

Breedte × Hoogte mm

Breedte: min. 10 mm
max. 300 mm

Hoogte: min. 10 mm
max. 500 mm

Algemene opmerkingen:

- Minimale lijndikte 0,25 pt.
- Gelieve een PDF aan te leveren met één pagina inclusief snijlijn.
- Let op de informatie over het wikkelschema op pagina 5 van dit PDF-document.

Algemene informatie over de snijlijn:

- Maak de snijlijn aan als een 100% kleur in een apart kleurkanaal met de naam „Snijlijn” in overdrukken.
- Hoekradius: minstens 1 mm
- Houd rekening met productiege-relateerde beperkingen van de gewenste vorm. Aanvullende informatie op pagina 2 van deze PDF.

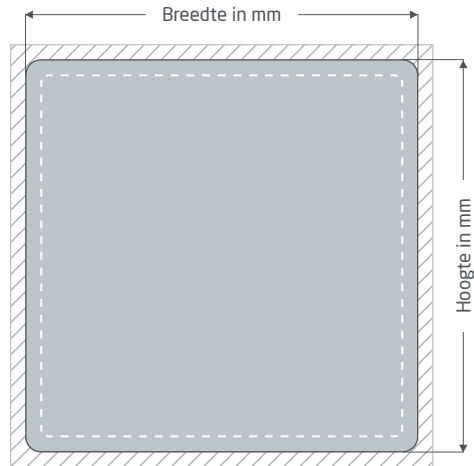
Algemene informatie over witte bedrukking:

- Maak witte elementen aan als een 100% kleur in een apart kleurkanaal met de naam „wit” in overdrukken.
- Pixel- en vectorgebaseerde elementen en witte gradaties zijn mogelijk.
- Let op de aanvullende informatie op pagina 3 van deze PDF.

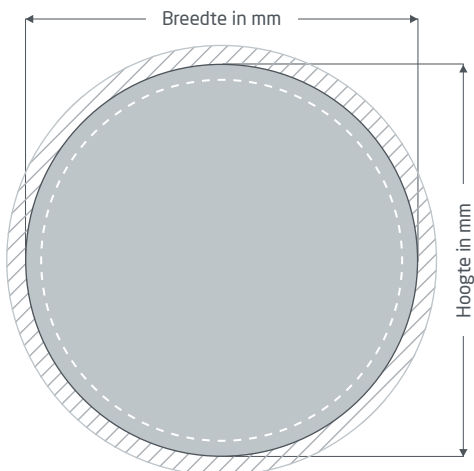
Algemene informatie over metallic folie:

- Maak metallic elementen uitgespaard, als vectoren en in een 100% kleur met de naam “metallic”.
- Let op de aanvullende informatie op pagina 4 van deze PDF.

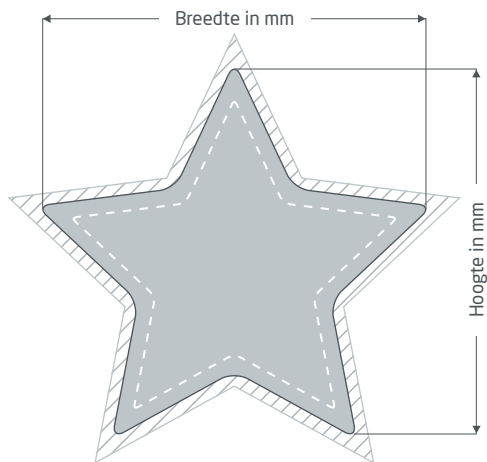
Voorbeeld hoekige vorm



Voorbeeld ronde vorm



Voorbeeld figuurlijke vorm



Afloop: min. 3 mm

Voor onderdelen die aan de paginarand grenzen, is een snijmarge of „afloop” nodig. Dit gedeelte valt weg bij de verdere afwerking van het product.



Eindformaat: Grootte van de afgewerkte etiket



Veiligheidsmarge: min. 2 mm

Vanwege productietoleranties moeten belangrijke tekst- en beeldonderdelen binnen een veiligheidsmarge blijven t.o.v. het eindformaat.

Productspecifieke bestandsvoorbereiding » Etiketten

✓ Formaat aanpassing

Neem de opmerkingen in het controlerapport in acht. Bij aanlevering van een verkeerd paginaformaat, verkeerde trimbox resp. verkeerde pagina-uitlijning plaatsen wij uw gegevens gecentreerd en ongeschaald in het bestelde formaat en attenderen u vóór drukvrijgave hierop.

✓ Een snijlijn maken

De vorm van uw stickers wordt uitsluitend bepaald door de snijlijn die u aanmaakt. Houd rekening met het volgende bij het maken van de snijlijn om een foutloze productie te garanderen:

- De snijcontour moet worden gemaakt als een vectorpad in een 100% kleur.
- Layer van de 100% kleur wordt "Snijlijn" genoemd.
- Maak de snijlijn altijd op de voorgrond of op de bovenste laag en zet het op overdrukken.
- De hoekradius van de snijlijn moet om productietechnische redenen minstens 1 mm zijn. Puntige hoeken kunnen niet worden geproduceerd.
- De maximale afmeting van de snijcontour moet overeenkomen met het bestelde formaat en aan alle vier zijden ten minste één punt van het uiteindelijke formaat (TrimBox) raken.

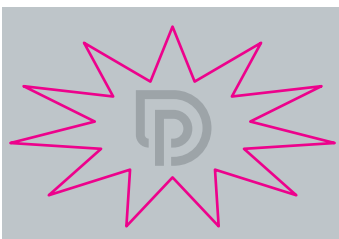
✓ Snijlijn voorbeelden



✓ Correct afdrukvoorbeeld



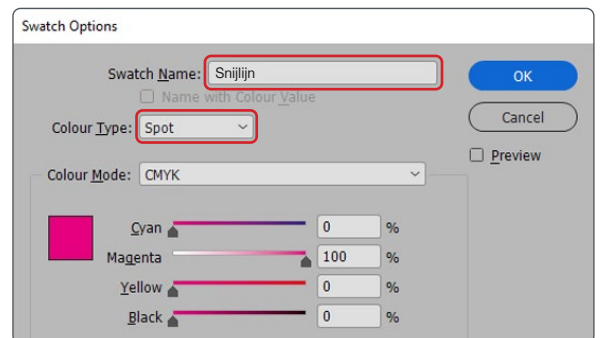
✗ Onjuist afdrukvoorbeeld:
Snijlijn zonder hoekradius



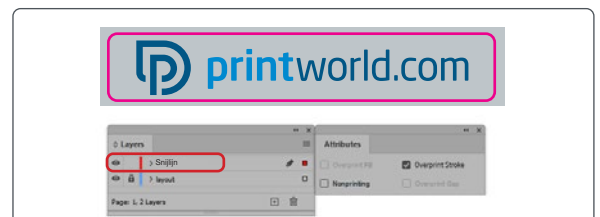
✗ Onjuist afdrukvoorbeeld:
Snijlijn te complex



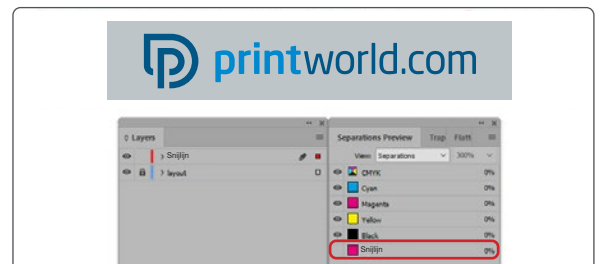
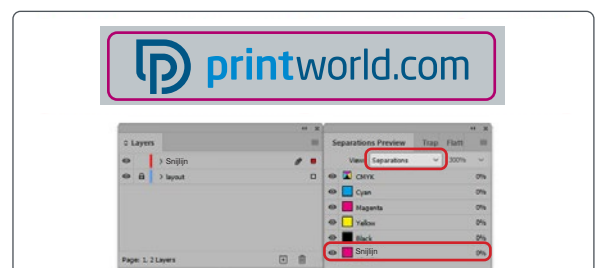
✗ Onjuist afdrukvoorbeeld:
Hoek van de snijlijn te scherp



De steunkleur correct aanmaken via het dialoogveld „Swatches“.



Het aanmaken van niveaus en onderdelen die moeten worden overgedrukt, paletten „Lagen“ en „Objecten“. (te vinden onder „Venster“)



Controle van het bestand met voorbeeld van kleurscheiding, dialoogvenster Uitvoer, Voorvertoning scheidingen. (te vinden onder „Venster“)

Productspecifieke bestandsvoorbereiding » Stickers

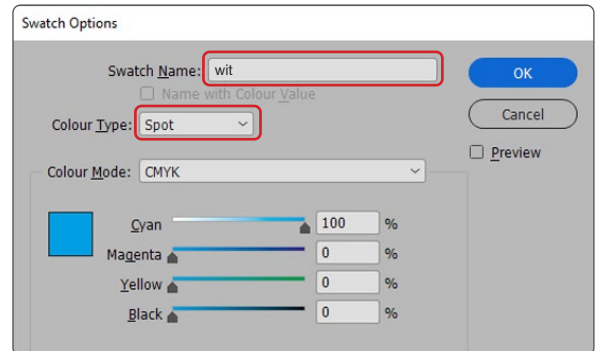
Steunkleur maken voor wit afdrukken

Afdrukken met wit is mogelijk op sommige materialen. Enerzijds kan dit worden gebruikt om gekleurde elementen te onderdrukken, bijvoorbeeld om de leesbaarheid op transparante materialen te vergroten. Tegelijkertijd is het mogelijk om afzonderlijke elementen te benadrukken. Hiervoor moeten de drukbestanden worden gemaakt in een opmaakprogramma (bijv. InDesign), zodat de witte gebieden kunnen worden gedefinieerd als steunkleur/100% kleur (apart kleurkanaal, naast de vier drukkleuren en de snijlijn).

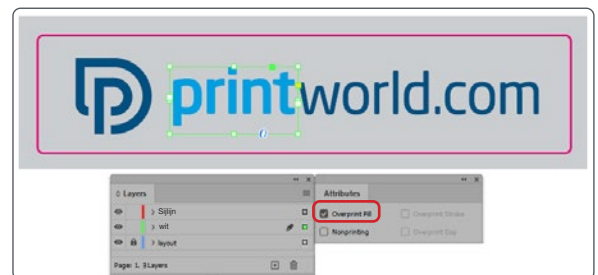
- Het 100% kleurkanaal moet "wit" worden genoemd.
- Er mag slechts één steunkleurkanaal zijn voor de witte elementen in het document. Inclusief het kanaal voor de snijlijn betekent dit maximaal twee steunkleurkanalen (layers), inclusief metallic folie maximaal drie steunkleurkanalen.

Verdere instellingen voor wit afdrukken

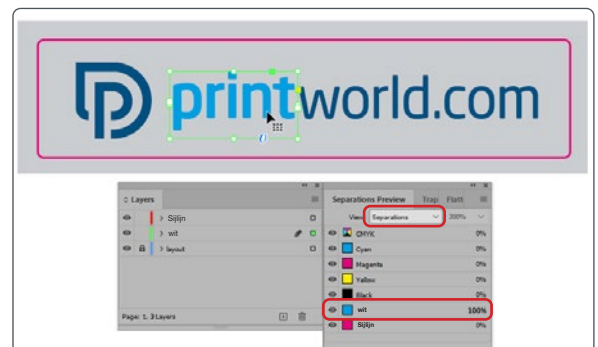
- Houd er rekening mee dat elementen die in wit zijn opgemaakt in de opmaak transparant worden wanneer ze worden afgedrukt, zodat de achtergrond erdoorheen schijnt.
- Elementen die in wit moeten worden afgedrukt, moeten altijd boven de rest van de opmaak worden geplaatst. Dit geldt ook voor onderdrukte elementen.
- Alle elementen in het witte kleurkanaal moeten het attribuut "overdrukken gebied" en/of "overdrukken contour/lijn" hebben.
- Witte elementen kunnen worden gemaakt als vectoren en pixelafbeeldingen.
- Elementen voor witte elementen kunnen ook worden opgemaakt in gradaties, bijvoorbeeld kleurverlopen.
- Opmerking voor witte elementen op niet-transparante en niet-witte oppervlakken (zoals in het voorbeeld rechts): Maak witte elementen altijd aan in CMYK-wit naast het steunkleurkanaal. (C: 0% M: 0% Y: 0% K: 0%) De steunkleur wit wordt in het drukproces als eerste gedrukt. Als het witte element niet ook uit het omliggende gebied uitgespaart is, wordt het volledig over de steunkleur wit gedrukt en is het niet meer zichtbaar.
- Voor het drukken van wit wordt ook een minimale lijndikte van 0,25 pt aanbevolen.



De steunkleur correct aanmaken via het dialoogveld „Swatches“.



Het aanmaken van niveaus en onderdelen die moeten worden overgedrukt, paletten „Lagen“ en „Objecten“. (te vinden onder „Venster“)



Controle van het bestand met voorbeeld van kleurscheiding, dialoogvenster Uitvoer, Voorvertoning scheidingen. (te vinden onder „Venster“)
Let op: "print" is gemaakt in de lay-out in CMYK-wit (C: 0% M: 0% Y: 0% K: 0%)

Productspecifieke bestandsvoorbereiding » Stickers

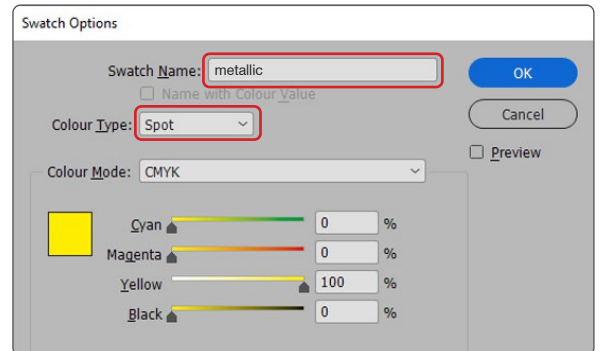
Steunkleur maken voor metallic folie

U kunt geselecteerde elementen van uw lay-out laten afwerken met metallic folie om afzonderlijke elementen te benadrukken of speciale effecten te bereiken. Hiervoor moeten de drukbestanden worden gemaakt in een opmaakprogramma (bijv. InDesign), zodat de metallic elementen als steunkleur (apart kleurkanaal) kunnen worden uitgevoerd. Metallic elementen als steunkleur/100% kleur (apart kleurkanaal, naast de vier drukkuren en de snijlijn) opmaken.

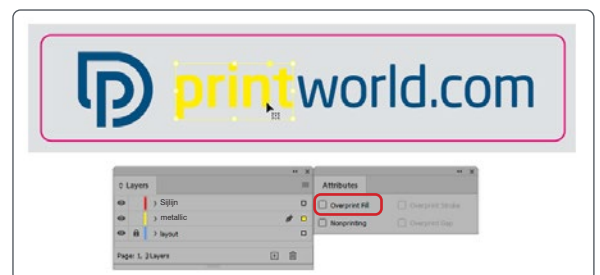
- Het 100% kleurkanaal moet de naam "metallic" krijgen.
- Er mag slechts één steunkleurkanaal in het document worden gemaakt voor de metallic elementen - inclusief het kanaal voor de snijlijn betekent dit maximaal twee steunkleurkanalen (layers), inclusief witte druk maximaal drie steunkleurkanalen.

Verdere instellingen voor metallic folie

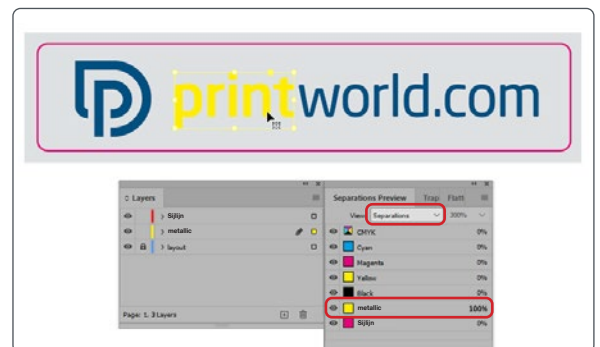
- Alle elementen in het kanaal voor de folie moeten het attribuut "Gebied uitsparen" en/of "Contour/lijn uitsparen" krijgen.
- Metallic elementen moeten als vectoren worden gemaakt.
- Elementen voor metallic folie kunnen alleen 100% zijn, dus niet in gradaties, bijvoorbeeld kleurverlopen.
- Een minimale lijndikte van 0,25 pt wordt aanbevolen voor metallic elementen.



De steunkleur correct aanmaken via het dialoogveld „Swatches“.



Lagen en uitgespaarde elementen maken, Bedieningspanelen "Lagen" en "Attributen" (te vinden onder "Venster").



Controle van het bestand met voorbeeld van kleurscheiding, dialoogvenster Uitvoer, Voorvertoning scheidingen. (te vinden onder „Venster“) **Let op:** "print" is niet apart opgemaakt, de witte tekst verschijnt alleen met de instelling "uitsparen".

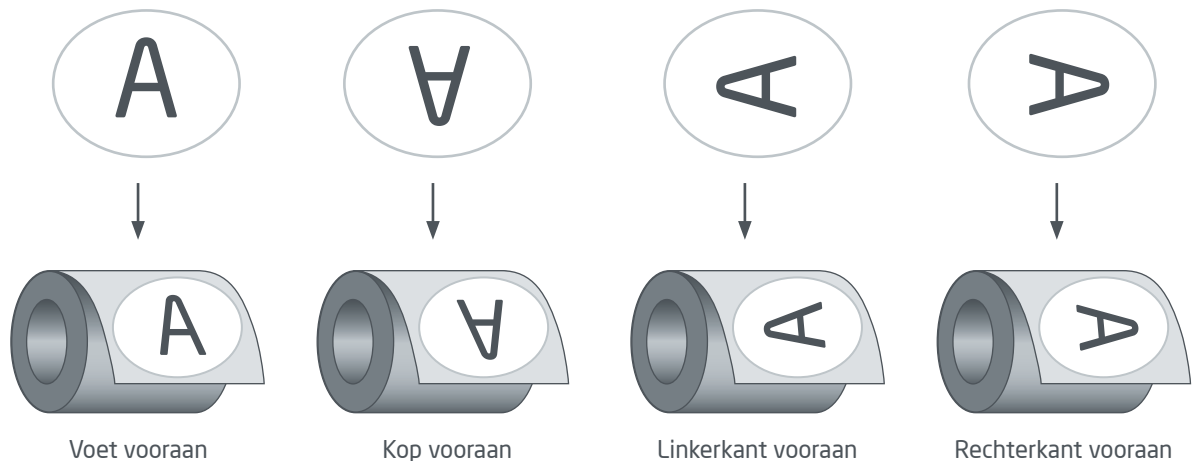
Productspecifieke bestandsvoorbereiding » Stickers

Wikkelschema

De stickers worden altijd aan de buitenkant van de rol gewikkeld. De uitlijning van de stickers op de rol wordt bepaald door de uitlijning van de drukbestanden.

Aanleveren van
drukbestand:

Resultaat:



Verdere informatie

- Diameter van de rolkern: 76 mm
- Het restmateriaal buiten de contour van de stickers wordt altijd verwijderd. Er kunnen uitzonderingen zijn als de vorm te complex is.
- De kleur van het rugpapier (glassine of glasfolie) varieert afhankelijk van het materiaal, van wit tot gelig tot bruinachtig.
- Het exacte aantal stickers per rol hangt af van het gekozen eindformaat en de exacte vorm.
- Stickerafstand en linerbreedte: Beide kunnen niet worden gedefinieerd vanwege de productie op verzamelbanen.
- Machinaal dispensereren is mogelijk. Controleer vooraf alle relevante factoren.
- UV-lak: Dit is een halfmatte thermotransferlak (TT-lak). Deze kan in beperkte mate achteraf worden bedrukt - goed voor thermotransferprinten, een test wordt aanbevolen voor inkjet-/laserprinters. Als de toner tijdens het laserprinten bijvoorbeeld met zeer grote hitte wordt gefixeerd, kan de beschermende lak loslaten. Dit kan de printer beschadigen.
- Houd er rekening mee dat de kleur enigszins kan veranderen afhankelijk van het gekozen materiaal. Bij transparante folie zal de achtergrondkleur doorschijnen. Bij niet-witte materialen beïnvloedt de eigen kleuring de afgedrukte kleuren.

Richtlijnen voor het uploaden van drukbestanden

Let voor een optimaal drukresultaat altijd op de volgende punten bij het maken van uw drukbestand:

Bestandsindeling

Zorg voor een drukklaar PDF- of JPG-bestand. Wij adviseren om een PDF-bestand volgens de norm PDF/X-1a, PDF/X-3 of liefst PDF/X-4 te maken.

Kleurruimte en -dekking

Alle onderdelen van het document moeten zijn opgesteld in CMYK-modus of als steunkleur. Bestanden die in een andere kleurmodus (bijv. RGB, LAB) zijn opgesteld, converteren wij automatisch naar CMYK. Als hierdoor kleurafwijkingen ontstaan of objecten niet worden weergegeven, vooral in samenhang met transparanties of onbekende steunkleuren aanvaarden wij geen aansprakelijkheid. Voorzie uw drukbestanden daarnaast van de juiste ICC-profielen voor de gestandaardiseerde offsetdruk. Gebruik voor gestreken papiersoorten het kleurprofiel "PSOcoated_v3.icc" en voor ongestreken papier het profiel "PSOuncoated_v3_FOGRA52.icc".

Leg grijze vlakken en zwarte teksten a.u.b. alleen in het zwarte kanaal aan. Onderdelen met een voor het drukken te hoge totale kleurdekking van meer dan 320%, reduceren wij om productietechnische redenen tot deze totale kleurdekking van 320%.

Resolutie van afbeeldingen

Algemeen adviseren wij een resolutie van ten minste 250 ppi (dpi) aan, bij line art ten minste 1.200 ppi (dpi).

Paginaformaat, uitlijning en snijmarge

Maak alle pagina's aan volgens het formaat van het te drukken product en in de juiste paginastand voor alle pagina's gelijk. Voor onderdelen die aan de paginarand grenzen, is een snijmarge of 'afloop' nodig. Verder raden wij aan een veiligheidsmarge tot de paginarand van uw document aan te houden om mogelijke productietoleranties op te vangen. Zorg dat er geen teksten of belangrijke onderdelen buiten dit kader vallen. Als uw drukbestand afwijkt van de hier gegeven specificaties voor het paginaformaat en/of de afdrukstand, dan positioneren wij uw ontwerp gecentreerd en ongeschaald binnen het bestelde paginaformaat en wijzen wij u hier voor de drukvrijgave op. Voor afwijkingen van het gewenste drukresultaat die hierdoor ontstaan, aanvaarden wij geen aansprakelijkheid.

Lettertypes

Graag alle gebruikte lettertypes in uw drukbestand insluiten. Wij zorgen niet voor vervanging van ontbrekende lettertypes. Voor een optimale leesbaarheid adviseren wij een minimale lettergrootte van 5 punten.

Lijnen

De lijndikte van afbeeldingen en tekstcontouren moet ten minste 0,2 pt bedragen. Lijnen die te dun zijn, verdikken wij automatisch tot deze drukbare minimale dikte. Houd er rekening mee dat daardoor ook lijnen van 0 pt die in het ontwerp aanwezig zijn, zichtbaar worden en dat te smalle tekstcontouren hierdoor dikker worden aangezet.

Overdrukken, niet af te drukken elementen en lagen

Verwijder alle niet af te drukken onderdelen uit uw document. PDF-bestanden voor druk mogen geen lagen bevatten. Controleer of de instellingen voor overdrukken correct zijn.

Formaataanpassing

Tijdens het bestelproces controleren wij als onderdeel van de geselecteerde bestandscontrole onder andere, of het paginaformaat van uw drukbestand overeenkomt met het bestelde product. Doorslaggevend is hier uitsluitend de 'trimbox' ('kader eindformaat'). De grootte van mogelijke afloop ('bleedbox') kunt u naar eigen behoefte vrij definiëren.

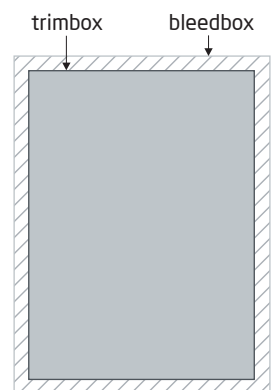
Eindformaat (trimbox):

De trimbox beschrijft het gesneden eindformaat van een pagina.

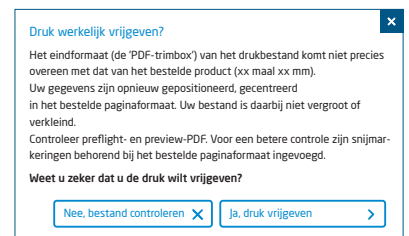
Afloopkader (bleedbox):

met de bleedbox wordt de snijmarge van een pagina gedefinieerd. Bij een snijmarge van 3 mm is de bleedbox dus rondom 3 mm groter dan het eindformaat.

U kunt de trimbox van uw pdf-bestand controleren met de programma's **Adobe Acrobat Reader** en **Adobe Acrobat**. De functionaliteit van Adobe Reader is sterk beperkt ten opzichte van die van Adobe Acrobat. U kunt met Adobe Reader bijvoorbeeld geen PDF-documenten aanpassen. Daarvoor is Acrobat onmisbaar. Maar u kunt wel in zowel Acrobat als Adobe Reader de trimbox (het eindformaat) bekijken. Dit gaat als volgt: Roep in het menu "Bewerken" het dialoogvenster "Voorkeuren / preferences" op. Klik op de categorie "Paginaweergave / page display" en vink onder "Pagina-inhoud en informatie / Page content and information" de optie "Illustratievak, bijsnijdvak en doorloopvak tonen / show art, trim & bleed boxes" aan. De trimbox wordt in de betreffende pdf dan aangegeven met een rode omranding en de bleedbox met een blauwe.



Bij afwijkingen tussen de paginaformaten van het bestelde product en uw drukbestand voeren wij een formaataanpassing door. Wij positioneren uw bestand dan, zonder het te verkleinen of vergroten, gecentreerd in het bestelde paginaformaat en wijzen u daar zowel in het controlerapport van de bestandscontrole, als in een afzonderlijk venster vóór afronding van de bestelling op.



mijn_drukbestand.pdf

⚠ Datacontrole geslaagd met aantekeningen ([voorbeeld](#) / [proefbericht](#))

In het door ons gegenereerde preview-bestand met gereduceerde resolutie, kunt u dan de stand van uw bestand controleren. Bij een formaataanpassing voegen wij de snijmarkeringen op deze preview voor u in.



Wij controleren uw bestanden niet inhoudelijk! De controle van drukbestanden wordt geautomatiseerd uitgevoerd. Neem altijd de opmerkingen in het rapport van de bestandscontrole op het onlineportal in acht. Wij raden de "Uitgebreide bestandscontrole" aan. Wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor problemen die voortvloeien uit het niet naleven van de gegevens op de factsheets en de instructies voor bestandsvoorbereiding op onze website!